

MANAGEMENT OF INTERNATIONAL SUPPLY CHAIN AND LEAN PROJECTS (MILES)

Génie industriel



Niveau d'étude visé
BAC +5



Diplôme
Master (LMD)



Domaine(s) d'étude
Logistique



Accessible en
Formation continue,
Formation initiale, VAE



Établissements
IMT Mines Albi-Carmaux

Présentation

Le Master Management of International Lean and Supply chain projects (MILES), entièrement enseigné en anglais, a été créé en 2015 et forme de jeunes managers et ingénieurs qui souhaitent acquérir des compétences spécialisées et approfondies en logistique. Grâce à la préparation et à l'inscription à 4 certifications internationales incluses dans le programme, les étudiants seront capables de gérer des projets, la création de valeur et le changement dans un environnement d'entreprise ou de recherche axé sur la performance.

Pour plus d'information : <https://www.imt-mines-albi.fr/fr/master-miles>

Objectifs

Le Master MILES vous apporte toutes les compétences recherchées par les entreprises à travers trois disciplines essentielles :

- * **Le supply chain**
- * **Le lean management**
- * **La gestion de projet**

Voici ce qui vous attend si vous rejoignez le Master MILES

- * Faire partie de la communauté IMT, le premier groupe d'écoles d'ingénieurs en France
- * Obtenir un master à reconnaissance internationale
- * Un enseignement intégrant une approche professionnelle, qui inclut 4 certifications internationales dans les domaines du supply chain et du lean management
- * L'opportunité de développer votre réseau professionnel

Admission

Conditions d'admission

La formation est ouverte aux étudiants disposant d'un diplôme de Master 1 (Bac + 4) ou équivalent ou d'un diplôme étranger de type Bachelor (réalisé sur 4 ans minimum) ou équivalent.

NIVEAU DE LANGUE REQUIS

Anglais : B2, IELTS 6.5, TOEIC 785 ou équivalent

Pas de niveau minimum requis en français.

Accès facilité aux moyens de candidater

Lien vers site de candidature : [🔗 https://inscriptions.mines-albi.fr](https://inscriptions.mines-albi.fr)

Les candidats devront télécharger les documents suivants :

- * CV
- * Lettre de motivation
- * Diplôme
- * Relevés de notes
- * Test de langue anglaise
- * Pièce d'identité
- * 2 lettres de recommandation

Les frais de candidature s'élèvent à 60€.

Contact pour les admissions : [🔗 admission.miles@mines-albi.fr](mailto:admission.miles@mines-albi.fr)

Capacité d'accueil

20

Et après...

Insertion professionnelle

Après avoir obtenu leur Master Management of International Lean and Supply chain projects (MILES), les diplômés sont tenus de mesurer d'occuper des postes à hautes responsabilités.

OPPORTUNITÉS DE CARRIÈRE

- * Supply Chain Manager
- * Supply Chain Planner
- * Lean Project Manager
- * Project Manager for supply chain development
- * Logistics Manager
- * Supply Chain Consultant

- * Supply Chain Analyst
- * Procurement or Purchasing Manager
- * Operations Manager

Contact(s)

Autres contacts

[🔗 admission.miles@mines-albi.fr](mailto:admission.miles@mines-albi.fr)

Infos pratiques

Lieu(x)

📍 Albi

En savoir plus

Lien vers le site du diplôme

[🔗 https://www.imt-mines-albi.fr/fr/master-miles](https://www.imt-mines-albi.fr/fr/master-miles)

Programme

Organisation

PÉRIODE 1 : Septembre – Décembre

Basics of Supply Chain Engineering

- * Supply Chain challenges
- * CPIM Part 1 certification from ASCM (ex APICS)

Basics of Project Engineering

- * CAPM certification from PMI
- * Agile project management

Advanced Project Engineering

- * International project management
- * Critical Chain Project Management

Supply Chain Processes

- * Reverse Logistics and Circular Economy
- * Demand and Customer Management
- * Purchasing
- * Warehousing and Transportation

Company Management

Business and Finance

International Trade

Process Communication

French Language

Company visits and conferences

PÉRIODE 2 : Janvier – Avril

Problem Solving

- * Continuous Improvement methods
- * Green Belt certification in Lean Manufacturing
- * Business Process Reengineering

Decision Making

- * Optimization
- * Flow Simulation
- * Data Sciences
- * Enterprise Resources Planning

Advanced Supply Chain Engineering

- * Physical Internet
- * Performance Measurement Systems
- * Collaborative Networks
- * Demand Driven Planner certification from DDI

Practicum

French Language

Company visits and conferences

Période 3 : Mai – Septembre

Master Thesis and/or internship